

**Аннотации к рабочим программам специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств  
(по отраслям)**

№ п/п	Шифр	Наименование циклов, дисциплин, модулей/Наименование рабочей программы	Аннотация к рабочей программе
	<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	
1	ОГСЭ.01	Основы философии	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из двух разделов. В первом уделяется внимание основным этапам становления и развития философии как науки. Во втором представлен систематический курс основ философии (учение о бытии, философия познания, человека, общества, истории, искусства, науки, языка, философия техники, природы, образования, а также философия будущего).</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 63 часа, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 51 час;</li> <li>- самостоятельной работы – 12 часов.</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- домашние задания по изученной теме;</li> <li>- практические задания по работе с оригинальными текстами;</li> <li>- подготовка и защита групповых заданий проектного характера;</li> <li>- тестовые задания по соответствующим темам.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
2	ОГСЭ.02	История	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из трех разделов. В первом уделяется внимание основным этапам и направлениям развития ключевых регионов мира на рубеже веков (XX и XXI). Во втором представлено содержание и назначение важнейших правовых и законодательных актов мирового и регионального значения. В третьем рассматривается развитие ключевых регионов мира на рубеже веков (XX и XXI).</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 61 час, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 51 час;</li> <li>- самостоятельной работы – 10 часов.</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- индивидуальные задания проблемного характера;</li> <li>- оценка выполнения доклада-сообщения;</li> <li>- оценка подготовки сообщения;</li> <li>- оценка выступления на семинаре;</li> <li>- оценка подготовки доклада;</li> <li>- тестовые задания по соответствующим темам.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
3	ОГСЭ.03	Иностранный язык	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из двух разделов. Первый – развивающий (практическое овладение студентами речевыми навыками, грамматическими структурами). Второй – профессионально-направленные модули (перевод текстов по специальности).</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 201 час, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 172 часа;</li> <li>- самостоятельной работы – 29 часов.</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <p>Текущий (тематический) контроль:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- опрос (устный и письменный);</li> </ul>

			<p>-тестирование;          -проверочная работа;          -практические задания по работе с информацией, документами и литературой.          Рубежный контроль:          -диктант;          -самостоятельная работа;          -подготовка и защита проектов.  <b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
4	ОГСЭ.04	Физическая культура	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из семи разделов.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Социально-культурные, психолого-педагогические и медико-биологические основы.</li> <li>2. Легкая атлетика.</li> <li>3. Баскетбол.</li> <li>4. Гимнастика.</li> <li>5. Волейбол.</li> <li>6. Лыжная подготовка.</li> <li>7. Профессионально-прикладная физическая подготовка.</li> </ol> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 344 часа, в том числе:          - обязательной аудиторной нагрузки - 172 часа;          - самостоятельной работы – 172 часа.</p> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- практические задания по работе с информацией;</li> <li>- домашние задания;</li> <li>- ведение календаря самонаблюдения.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
	<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	
5	ЕН.01	Математика	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из следующих тем: Комплексные числа. Матрицы и определители. Системы линейных алгебраических уравнений. Дифференциальное и интегральное исчисление. Дифференциальные уравнения. Ряды. Основы дискретной математики. Теория вероятностей и математическая статистика.</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 99 часов, в том числе:          - обязательной аудиторной нагрузки - 66 часов;          - самостоятельной работы – 33 часа.</p> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <p>Текущий контроль в виде:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устного и письменного опроса на уроке,</li> <li>- тестирования,</li> <li>- самостоятельных работ на уроке,</li> <li>- отчёта по проделанной внеаудиторной самостоятельной работе согласно методическим рекомендациям,</li> <li>- практических заданий.</li> </ul> <p>Рубежный контроль по темам.</p> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
6	ЕН.02	Компьютерное моделирование	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из следующих основных разделов: Основы моделирования, Математическое моделирование, Моделирование систем.</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 113 часов, в том числе:          - обязательной аудиторной нагрузки - 85 часов;          - самостоятельной работы – 43 часа.</p>

			<p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b> Текущий контроль в виде:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устного опроса на уроке;</li> <li>- домашнего задания проблемного характера;</li> <li>- тестирования;</li> </ul> <p>Рубежный контроль по темам.</p> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в дифференцированного зачета.</p>
7	ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из двух разделов. В первом уделяется внимание информационным системам и технологии, во втором - технологии обработки и преобразования информации.</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 76 часов, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 51 час;</li> <li>- самостоятельной работы – 25 часов.</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устного опроса на уроке;</li> <li>- тестирования;</li> <li>- самостоятельных работ на уроке,</li> </ul> <p>Рубежный контроль по темам.</p> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
	<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	
	<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	
8	ОП.01	Инженерная графика	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из пяти разделов. В первом уделяется внимание геометрическому черчению, во втором - проекционному черчению, в третьем – машиностроительному черчению, в четвертом – чертежам и схемам по специальности, в пятом – общим сведениям о машинной графике.</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 174 часа, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 116 часов;</li> <li>- самостоятельной работы – 58 часов.</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита лабораторных занятий;</li> <li>- оценка правильности выполнения индивидуальных заданий;</li> <li>- тестирование.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
9	ОП.02	Электротехника	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из пяти разделов. В первом уделяется внимание электрическим цепям постоянного тока, во втором - электромагнетизму и электромагнитной индукции, в третьем – электрическому полю, в четвертом – электрическим цепям переменного тока, в пятом - электронике.</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 200 часов, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки – 133 часа;</li> <li>- самостоятельной работы – 67 часов.</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита практических и лабораторных работ;</li> <li>- оценка правильности выполнения индивидуальных заданий.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме экзамена.</p>
10	ОП.03	Техническая механика	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p>

			<p><b>Программа состоит</b> из двух разделов. В первом уделяется теоретической механике, во втором - деталям машин.</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 149 часов, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 99 часов;</li> <li>- самостоятельной работы – 50 часов.</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита практических работ;</li> <li>- оценка правильности выполнения индивидуальных заданий;</li> <li>- тестирование.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
11	ОП.04	Охрана труда	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из двух разделов. В первом уделяется внимание управлению безопасности труда, во втором – защите человека от вредных и опасных производственных факторов.</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 90 часов, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 66 часов;</li> <li>- самостоятельной работы – 33 часа.</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устный опрос на занятии;</li> <li>- защита практических работ;</li> <li>- оценка правильности выполнения самостоятельных работ;</li> <li>- тестирование.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме зачёта.</p>
12	ОП.05	Материаловедение	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из четырёх разделов. В первом уделяется внимание основам материаловедения, во втором - обработке металлов и сплавов, в третьем – конструкционным материалам, в четвертом – техническим материалам.</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 125 часов, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 83 часа;</li> <li>- самостоятельной работы – 42 часа.</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устный опрос на занятии;</li> <li>- защита практических занятий;</li> <li>- оценка правильности выполнения домашних заданий;</li> <li>- тестирование.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
13	ОП.06	Экономика организации	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из пяти разделов. В первом уделяется внимание экономическим основам функционирования организации (предприятия), во втором – организации производства, в третьем – экономическим ресурсам организации (предприятия), в четвертом – экономическим показателям результатов хозяйственной деятельности предприятия, в пятом - организации в рыночной среде.</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 94 часа, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 63 часа;</li> <li>- самостоятельной работы – 31 час.</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устный опрос на занятии;</li> <li>- защита практических работ;</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- оценка правильности выполнения самостоятельных работ;</li> <li>- тестирование.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
14	ОП.07	Электронная техника	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из трех разделов. В первом уделяется внимание электронике, во втором – аналоговой схемотехнике, в третьем – цифровым интегральным схемам.</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 174 часа, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки – 116 часов;</li> <li>- самостоятельной работы – 58 часов.</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита лабораторных работ;</li> <li>- оценка правильности выполнения индивидуальных заданий;</li> <li>- тестирование.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме экзамена.</p>
15	ОП.08	Вычислительная техника	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из четырех разделов. В первом уделяется внимание основным сведениям об электронно - вычислительной техники, во втором - схемотехнике ЭВМ, в третьем – структуре организации процесса, в четвертом – архитектуре процессора.</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 200 часов, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 133 часа;</li> <li>- самостоятельной работы – 67 часов.</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита практических занятий;</li> <li>- оценка правильности выполнения индивидуальных заданий;</li> <li>- тестирование.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
16	ОП.09	Электротехнические измерения	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из шести разделов. В первом уделяется внимание государственной системе обеспечения единства измерений, во втором - электроизмерительным приборам, в третьем – приборам формирования стандартных измерительных сигналов, в четвертом – исследованию формы сигналов, в пятом – измерениям параметров и характеристик электронных цепей и компонентов, в шестом - автоматизации измерений.</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 198 часов, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 133 часа;</li> <li>- самостоятельной работы – 65 часов.</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита практических занятий;</li> <li>- оценка правильности выполнения индивидуальных заданий;</li> <li>- тестирование.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме экзамена.</p>
17	ОП.10	Электрические машины	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из следующих тем: Физические основы работы электрических машин, Электрические машины переменного тока, Электрические машины постоянного тока.</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы,</p>



			<p>интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 173 часа, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 115 часов;</li> <li>- самостоятельной работы – 58 часов.</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита лабораторных занятий;</li> <li>- оценка правильности выполнения индивидуальных заданий.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
18	ОП.11	Менеджмент	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из двух разделов. В первом уделяется внимание теоретическим основам менеджмента, во втором - основам делового общения.</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 85 часов, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 57 часов;</li> <li>- самостоятельной работы – 28 часов.</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита практических занятий;</li> <li>- оценка правильности выполнения индивидуальных заданий.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме зачёта.</p>
19	ОП.12	Безопасность жизнедеятельности	<p><b>Рабочая программа</b> дисциплины разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из двух разделов. В первом уделяется внимание чрезвычайным ситуациям мирного и военного времени и организация защиты населения. Во втором рассказывается об основах военной службы и обороны государства (для юношей) и основах медицинских знаний и здорового образа жизни (для девушек).</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 102 часов, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 68 часов;</li> <li>- самостоятельной работы – 34 часа.</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита практических занятий;</li> <li>- оценка правильности выполнения индивидуальных заданий;</li> <li>- тестирование.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме зачёта.</p>
	<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	
20	ПМ.01	Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации	<p><b>Рабочая программа</b> профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа профессионального модуля включает:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- МДК.01.01. Технология формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, средств измерений, несложных мехатронных устройств систем.</li> <li>- МДК.01.02. Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений.</li> <li>- МДК 01.03. Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления</li> </ul> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы профессионального модуля:</p> <p>максимальной учебной нагрузки обучающихся – 690 часов, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки – 249 часов;</li> <li>- самостоятельной работы – 231 час;</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- текущий контроль в форме защиты практической работы;</li> <li>- выполнение индивидуальных заданий;</li> <li>- тестирование;</li> <li>- самостоятельная работа.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта</p>

			(экзамена).
21	УП.01		<p><b>Рабочая программа</b> учебной практики разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из следующих видов работ:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Измерение параметров и характеристики электротехнических цепей и компонентов;</li> <li>2. Исследование формы сигналов и измерение параметров сигналов;</li> <li>3. Пользование контрольно-испытательной и измерительной аппаратурой;</li> <li>4. Составление измерительных схем, подбор по справочным материалам измерительные средства и измерять с заданной точностью различные электрические и радиотехнические величины.</li> </ol> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы учебной практики – 144 часа.</p> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита отчета по практике</li> <li>- аттестационный лист по практике;</li> <li>- характеристика.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта</p>
22	ПП. 01		<p><b>Рабочая программа</b> производственной практики разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из следующих видов работ.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Определять и устранять причины отказа устройств и блоков радиоэлектронной техники;</li> <li>2. Осуществлять настройку и регулировку устройств и блоков радиоэлектронной техники согласно техническим условиям;</li> <li>3. Осуществлять проверку характеристик и настроек приборов и устройств различных видов радиоэлектронной техники;</li> <li>4. Проводить испытания различных видов радиоэлектронной техники;</li> <li>5. Подбирать и устанавливать оптимальные режимы работы различных видов радиоэлектронной техники.</li> </ol> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы производственной практики (по профилю специальности) – 144 часа.</p> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита отчета по практике</li> <li>- аттестационный лист по практике;</li> <li>- характеристика.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
23	ПМ.02	Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем	<p><b>Рабочая программа</b> профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа профессионального модуля включает:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- МДК.02.01. Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем</li> </ul> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы профессионального модуля:</p> <p>максимальной учебной нагрузки обучающихся – 198 часов, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки – 199 часов;</li> <li>- самостоятельной работы – 99 часов;</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- текущий контроль в форме защиты практической работы;</li> <li>- выполнение индивидуальных заданий;</li> <li>- тестирование;</li> <li>- самостоятельная работа.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта (экзамена).</p>
24	ПП.02		<p><b>Рабочая программа</b> производственной практики разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p>

			<p><b>Программа состоит</b> из следующих видов работ.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электроизмерительных приборов.</li> <li>2. Техническое обслуживание и ремонт пускорегулирующей аппаратуры.</li> <li>3. Техническое обслуживание и ремонт распределительных устройств</li> <li>4. Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования промышленного предприятия.</li> <li>5. Техническое обслуживание компьютерной техники и периферийных устройств.</li> <li>6. Монтаж системы и интерфейсных модулей систем автоматизации и мехатронных систем</li> <li>7. Наладка и сопровождение программных подсистем</li> </ol> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы производственной практики (по профилю специальности) – 72 часа.</p> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита отчета по практике</li> <li>- аттестационный лист по практике;</li> <li>- характеристика.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
25	ПМ.03	Эксплуатация систем автоматизации	<p><b>Рабочая программа</b> профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа профессионального модуля включает:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- МДК.03.01. Теоретические основы технического обслуживания эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления.</li> </ul> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы профессионального модуля:</p> <p>максимальной учебной нагрузки обучающихся – 292 часа, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки – 195 часов;</li> <li>- самостоятельной работы – 97 часов;</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- текущий контроль в форме защиты практической работы;</li> <li>- выполнение индивидуальных заданий;</li> <li>- тестирование;</li> <li>- самостоятельная работа.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта (экзамена).</p>
26	ПП.03		<p><b>Рабочая программа</b> производственной практики разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из следующих видов работ.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Техническое обслуживание и эксплуатация автоматических и мехатронных систем управления.</li> <li>2. Монтаж мехатронных систем.</li> <li>3. Техническое обслуживание и ремонт элементов и устройств автоматических и мехатронных систем.</li> <li>4. Техническое обслуживание электрооборудования промышленного предприятия.</li> <li>5. Техническое обслуживание компьютерной техники и периферийных устройств</li> </ol> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы производственной практики (по профилю специальности) – 72 часа.</p> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита отчета по практике</li> <li>- аттестационный лист по практике;</li> <li>- характеристика.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
27	ПМ.04	Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	<p><b>Рабочая программа</b> профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа профессионального модуля включает:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- МДК.04.01. Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов</li> <li>- МДК 04.02. Теоретические основы разработки и моделирования несложных модулей и мехатронных систем</li> </ul> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-</p>



			<p>техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы профессионального модуля:</p> <p>максимальной учебной нагрузки обучающихся – 422 часа, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки – 281 час;</li> <li>- самостоятельной работы – 141 час;</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- текущий контроль в форме защиты практической работы;</li> <li>- выполнение индивидуальных заданий;</li> <li>- тестирование;</li> <li>- самостоятельная работа.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта (экзамена).</p>
28	ПП.04		<p><b>Рабочая программа</b> производственной практики разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из следующих видов работ.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Участие в принятии общих проектных решений по изделию</li> <li>2. Участие в проектировании рабочих органов мехатронных машин</li> <li>3. Выбор методов разработки кинематических моделей механизмов мехатронных машин</li> <li>4. Участие в проектировании отдельных элементов механической модели мехатронного устройства</li> <li>5. Участие в разработке аппаратных средств сбора и представления данных</li> <li>6. Участие в проектировании внепроцессорных устройств контроля и управления</li> <li>7. Участие в проектировании цифровых систем управления мехатронными машинами</li> <li>8. Знакомство с проектированием роботизированных технологических комплексов (РТК).</li> </ol> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы производственной практики (по профилю специальности) – 108 часов.</p> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита отчета по практике</li> <li>- аттестационный лист по практике;</li> <li>- характеристика.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
29	ПМ.05	Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям)	<p><b>Рабочая программа</b> профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа профессионального модуля включает:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- МДК.05.01. Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации и модулей мехатронных систем.</li> <li>- МДК.05.02. Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков мехатронных и автоматических устройств и систем управления.</li> </ul> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы профессионального модуля:</p> <p>максимальной учебной нагрузки обучающихся – 127 часов, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки – 99 часов;</li> <li>- самостоятельной работы – 28 часов;</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- текущий контроль в форме защиты практической работы;</li> <li>- выполнение индивидуальных заданий;</li> <li>- тестирование;</li> <li>- самостоятельная работа.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта (экзамена).</p>
30	ПП.05		<p><b>Рабочая программа</b> производственной практики разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из следующих видов работ.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Участие в расчете надежности систем управления и мехатронных устройств и систем</li> <li>2. Производить контроль различных параметров электронного оборудования</li> </ol>

			<p>3. Контролировать работу систем автоматического управления в процессе эксплуатации;</p> <p>4. Анализировать функционирование параметров систем в процессе эксплуатации; снимать показания приборов и оценивать их работоспособность;</p> <p>5. Контролировать работу персональных компьютеров и периферийных устройств, используемых для записи, хранения, передачи и обработки различной информации;</p> <p>заполнять эксплуатационную документацию</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы производственной практики (по профилю специальности) – 72 часа.</p> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита отчета по практике</li> <li>- аттестационный лист по практике;</li> <li>- характеристика.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>
31	ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	<p><b>Рабочая программа</b> профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа профессионального модуля включает:</b></p> <p>Выполнение работ по профессиям: 18494 "Слесарь по контрольно-измерительным приборам" - введение и основы специальности.</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы профессионального модуля: максимальной учебной нагрузки обучающихся – 51 час, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки – 34 часа;</li> <li>- самостоятельной работы – 16 часов;</li> </ul> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- текущий контроль в форме защиты практической работы;</li> <li>- выполнение индивидуальных заданий;</li> <li>- тестирование;</li> <li>- самостоятельная работа.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта (экзамена).</p>
32	УП.06		<p><b>Рабочая программа</b> учебной практики разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 15.05. 2014 г. № 541.</p> <p><b>Программа состоит</b> из четырех разделов.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технология слесарной обработки конструкционных материалов.</li> <li>2. Навивка пружин.</li> <li>3. Монтаж простых схем соединений.</li> <li>4. Ремонт приборов.</li> </ol> <p><b>Рабочая программа</b> содержит требования к минимальному материально-техническому обеспечению, список основной и дополнительной литературы, интернет-источники.</p> <p><b>Рекомендуемое количество часов</b> на освоение программы производственной практики (по профилю специальности) – 216 часов.</p> <p><b>Программой предусмотрены следующие формы контроля:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита отчета по практике</li> <li>- аттестационный лист по практике;</li> <li>- характеристика.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>