



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГПО ВО Владимирский
политехнический колледж



М.С. Гонгадзе
2024 г.

Приказ N 156

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ
по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением**

Квалификация:

Оператор станков с программным управлением

Содержание

1. Общие положения	2
2. Сроки освоения программы профессиональной подготовки	2
3. Результаты освоения программы профессиональной подготовки	2
4. Структура программы профессиональной подготовки	3
5. Состав пакета документов программы профессиональной подготовки	4

1. Общие положения

Программа профессиональной подготовки по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением реализуется ГБПОУ ВО «ВИК», программа актуализирована с учетом оснащения мастерской по компетенциям **Токарные работы на станках с ЧПУ, Фрезерные работы на станках с ЧПУ, Инженерный дизайн САД** разработана на основе:

- № 273 -ФЗ от 29.12.2012 г. «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778);
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. N 292 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения"
- Профессиональный стандарт "Оператор-наладчик шлифовальных станков с числовым программным управлением", утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 4 июня 2014 г. N 361н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 27 июня 2014 г., регистрационный N 32884)
- Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28.09.2020 N 28 "Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи") (Зарегистрировано в Минюсте России 18.12.2020 N 61573)
- Устава ГБПОУ ВО «ВИК»;
- Положение по разработке и оформлению учебно-методической документации;
- Положение о практической подготовке обучающихся;
- Положение об организации и проведению текущего контроля и промежуточной аттестации.

2. Срок освоения

**программы профессиональной подготовки и
присваиваемая квалификация**

В Срок освоения программы профессиональной подготовки
16045 Оператор станков с программным управлением ГБПОУ ВО
«ВИК» - 10 месяцев.

3. Результаты освоения

программы профессиональной подготовки

В результате освоения Программы профессиональной подготовки обучающийся должен знать следующее:

- Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест оператора станка с числовым программным управлением, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- Устройство, принципы работы и правила подналадки станков с числовым программным управлением;
- Наименование, назначение, устройство и правила приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
- Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
- Грузоподъемное оборудование, применяемое в металлообрабатывающих цехах;
- Правила выбора управляющих программ для решения поставленной технологической операции (задачи);
- Основные направления автоматизации производственных процессов;
- Системы программного управления станками;
- Организацию работ при многостаночном обслуживании станков с программным управлением;
- Правила поведения и технологию проверки качества выполненных работ.

В результате освоения Программы профессиональной подготовки обучающийся должен уметь следующее:

- Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места станка с числовым программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы;
- Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;
- Составлять технологический процесс обработки деталей, изделий; отрабатывать управляющие программы на станке;
- Корректировать управляющую программу на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации;
- Проводить проверку управляющих программ средствами вычислительной техники;
- Выполнять технологические операции при изготовлении детали на станках с числовым программным управлением;

– Выполнять контрольные операции над работой механизмов и обеспечение бесперебойной работы оборудования станка с числовым программным управлением.

4. Структура программы профессиональной подготовки

Программа профессиональной подготовки по профессии 16045
Оператор

станков с программным управлением реализуемая ГБПОУ ВО «ВИК» предусматривает изучение следующих учебных циклов:

общепрофессионального;

профессионального;

учебная практика (производственное обучение); производственная практика; промежуточная аттестация; государственная (итоговая) аттестация.

Общепрофессиональный цикл содержит следующие дисциплины:

Код	Наименование дисциплины
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Основы бережливого производства
ОП.05	Основы экономики организации
ОП 06	Программирование (с применением оборудования приобретенного в рамках проекта создания мастерской по компетенциям Токарные работы на станках с ЧПУ, Фрезерные работы на станках с ЧПУ, Инженерный дизайн CAD)

Профессиональный цикл содержит Профессиональные модули, в том числе:

междисциплинарные курсы, учебная практика и производственная практика:

Код	Наименование дисциплины
ПМ.01	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)
МДК.01.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.01.01	Учебная практика (производственное обучение)
ПМ.02	Программное управление металлорежущими станками
МДК.02.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением (с применением оборудования приобретенного в рамках проекта создания мастерской по компетенциям Токарные работы на станках с ЧПУ, Фрезерные работы на станках с ЧПУ, Инженерный дизайн CAD)

УП.02.02	Учебная практика (производственное обучение)
ПП.02	Производственная практика

5. Состав пакета документов программы профессиональной подготовки и их назначение

Пакет документов программы профессиональной подготовки содержит информацию об основных характеристиках образования: объеме, содержании, планируемых результатах; организационно-педагогических условиях, а также сроках и формах аттестации.

состав пакета документов программы профессиональной подготовки входят следующие материалы:

Учебный план, в котором представлены перечень, последовательность и распределение по семестрам учебных дисциплин, профессиональных модулей, практики, формы и сроки промежуточной и итоговой аттестации, а также учебная нагрузка обучающихся.

В пояснениях к учебному плану:

перечислены нормативно-регламентирующие документы, используемые для разработки плана;

конкретизируются вопросы организации учебного процесса и режима занятий; **Календарный график**.

Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей, которые определяют:

место и назначение учебной дисциплины/профессионального модуля в программе профессиональной подготовки по профессии;

структуру и содержание дисциплины/модуля, а также результат его освоения;

условия реализации программы;

формы и методы контроля и оценки результатов освоения дисциплины/модуля.

Рабочие программы учебной, производственной практики, которые согласовываются с работодателями.

В программе практики указывается назначение практики для освоения обучающимися конкретного вида профессиональной деятельности в рамках соответствующего профессионального модуля, преемственность различных этапов

практики, организационные условия (места практики, концентрированность/рассредоточенность проведения практики и др.), а также содержится перечень конкретных заданий, методы оценки результатов их выполнения и результатов практики в целом.

Программа итоговой аттестации содержит описание требований к выпускной квалификационной работе, сроков ее подготовки, процедуры защиты выпускной квалификационной работы, критериев оценки компетенций выпускника, продемонстрированных в ходе защиты, а также

методики поэтапного определения результирующей оценки готовности выпускника к профессиональной деятельности.

Пакет методический и оценочных материалов систематически пополняется и обновляется в целях приведения подготовки выпускников в соответствие с изменяющимися требованиями регионального рынка труда и предоставления им возможности продолжения образования.