



УТВЕРЖДАЮ
Директор МПГУ ВО Владимирский
политехнический колледж
М.С. Гонгадзе
2024 г.
Лиска N 156

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ
ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
по профессии
15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

Квалификация:
Токарь
Токарь-револьверщик

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 г. № 1544, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 декабря 2016 г. № 44977.

Программа разработана и реализуется в Государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Владимирский индустриальный колледж» (далее – ГБПОУ ВО «ВИК»).

*Программа актуализирована с учетом оснащения мастерской по компетенции **Токарные работы на станках с ЧПУ, Инженерный дизайн САД**.*

Содержание

| | |
|--|----|
| 1. Общие положения | 3 |
| 2. Сроки освоения основной профессиональной образовательной программы и присваиваемая квалификация | 5 |
| 3. Результаты освоения основной профессиональной образовательной программы | 5 |
| 4. Структура основной профессиональной образовательной программы | 11 |
| 5. Состав пакета документов основной профессиональной образовательной программы и их назначение | 13 |

1. Общие положения

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением реализуется ГБПОУ ВО «Владимирский индустриальный колледж» по программе подготовки ППКРС на базе основного общего образования. ОПОП представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную колледжем с учетом требований регионального рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования ФГОС СПО, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 г. № 1544, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 декабря 2016 г. № 44977.

ОПОП регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности и включает в себя учебный план, рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, производственной (преддипломной) практики и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

ОПОП ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программы производственной практики, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

ОПОП реализуется в совместной образовательной, научной, производственной, общественной и иной деятельности обучающихся и работников колледжа.

Нормативную основу разработки ОПОП по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением составляет

1. ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
2. ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
3. ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
4. ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
5. ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
6. ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

7. ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
8. ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
9. ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Устав ГБПОУ ВО ВИК;

Положение по формированию основной профессиональной образовательной программы;

Положение по разработке и оформлению учебно-методической документации;

Положение по организации Государственной итоговой аттестации выпускников и защите выпускной квалификационной работы;

Положение об учебной и производственной практике обучающихся;

Положение об организации и проведению текущего контроля и промежуточной аттестации.

При составлении учитывалась примерная основная образовательная программа среднего профессионального образования 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением. Занесена в реестр ОПОП СПО 17.04.2017 под номером 15.01.33-170426.

2. Сроки освоения основной профессиональной образовательной программы и присваиваемая квалификация

Сроки получения СПО по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице.

| Образовательная база приема | Наименование квалификации базовой подготовки | Нормативный срок освоения ОПОП при очной форме получения образования |
|--------------------------------------|--|--|
| на базе основного общего образования | Токарь Токарь-револьверщик | 1 год 10 мес. |

3. Результаты освоения

основной профессиональной образовательной программы

В результате освоения ОПОП выпускник по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением владеет общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Выпускник по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением по квалификации Токарь, Токарь-револьверщик должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

| Основные виды деятельности | Код и наименование компетенции | Показатели освоения компетенции |
|--|--|---|
| Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с | ПК 1.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы | Практический опыт в: Выполнении подготовительных работ и обслуживании рабочего места токаря |
| | | Умения: Осуществлять подготовку к работе и обслуживанию рабочего места токаря в |

| | | |
|---|--|--|
| <p>требованиями охраны труда и экологической безопасности</p> | | <p>соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;</p> <p>Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.</p> |
| | | <p>Знания:</p> <p>Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;</p> <p>Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и проверки на точность токарных станков различных типов;</p> <p>Правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств;</p> <p>Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и производственной санитарии и противопожарной защиты;</p> |
| | <p>ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием.</p> | <p>Практический опыт в:</p> <p>Подготовке к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием</p> |
| | | <p>Умения:</p> <p>Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;</p> <p>Использовать физико-химические методы исследования металлов;</p> <p>Пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;</p> <p>Выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности.</p> |
| | | <p>Знания:</p> <p>Устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;</p> <p>Наименование и свойства комплектуемых материалов;</p> <p>Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;</p> <p>Методы и средства контроля обработанных</p> |

| | | |
|---|---|--|
| | | <p>поверхностей;</p> <p>Основные свойства и классификацию материалов, используемых в профессиональной деятельности;</p> <p>Наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала;</p> <p>Правила применения охлаждающих и смазывающих материалов;</p> <p>Основные сведения о металлах и сплавах;</p> <p>Основные сведения о неметаллических, прокладочных, уплотнительных и электротехнических материалах, стали, их классификацию.</p> |
| | ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием. | <p>Практический опыт в:</p> <p>Определении последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием</p> <p>Умения:</p> <p>Устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой</p> <p>Знания:</p> <p>Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка</p> |
| | ПК 1.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией. | <p>Практический опыт:</p> <p>осуществление технологического процесса обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.</p> <p>Умения:</p> <p>Осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на универсальных и специализированных станках, в том числе на крупногабаритных и многосуппортных</p> <p>Знания:</p> <p>Правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ</p> |
| Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса В | ПК4.1 Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарно-револьверных станках. | <p>Практический опыт в:</p> <p>Выполнении подготовительных работ и обслуживании рабочего места токарно-револьверщика</p> <p>Умения:</p> <p>Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места токарно-револьверщика в соответствии с требованиями</p> |

| | | |
|--|--|--|
| соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности | | охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| | | Знания Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря-револьверщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности; Конструктивные особенности, правила управления, подладки и проверки на точность токарно-револьверных станков различных типов |
| | ПК4.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарно-револьверных станках в соответствии с полученным заданием. | Практический опыт в: Подготовке к использованию инструмента и оснастки для работы на токарно-револьверных станках в соответствии с полученным заданием |
| | | Умения: Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент |
| | | Знания: Устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов |
| ПК4.3 Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарно-револьверных станках в соответствии с заданием. | | Практический опыт в: Определении последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на токарно-револьверных станках в соответствии с заданием |
| | | Умения: Устанавливать оптимальный режим токарно-револьверной обработки в соответствии с технологической картой |
| | | Знания: Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка |
| ПК4.4 Вести технологический процесс обработки деталей на токарно-револьверных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической | | Практический опыт в: Обработке деталей на токарно-револьверных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией. |
| | | Умения: Осуществлять токарно-револьверную обработку деталей |
| | | Знания: Правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ |

| | | |
|---|---|---|
| <p>Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</p> | <p>документацией.</p> <p>ПК5.1 Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с числовым программным управлением.</p> | <p>Практический опыт в: Выполнении подготовительных работ и обслуживании рабочего места оператора токарного станка с числовым программным управлением</p> <p>Умения: Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора токарного станка с числовым программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности; Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы</p> <p>Знания: Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест оператора токарного станка с числовым программным управлением, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности; Устройство, принципы работы и правила подналадки токарных станков с числовым программным управлением; Различные методы создания управляющих программ для станка с ЧПУ; Современные программные среды CAD/CAM; Правила чтения чертежей и технического задания; Режимы резания.</p> |
| | <p>ПК5.2 Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием.</p> | <p>Практический опыт в: Подготовке к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием</p> <p>Умения: Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент; Правильно устанавливать на станок инструменты, оснастку и приспособления</p> <p>Знания: Наименование, назначение, устройство и правила применения приспособлений, режущего и измерительного инструмента;</p> |

| | | |
|--|---|--|
| | | Грузоподъемное оборудование, применяемое в металлообрабатывающих цехах |
| | <p>ПК5.3 Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.</p> | <p>Практический опыт в: Адаптации стандартных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с заданием</p> <p>Умения: Составлять технологический процесс обработки деталей, изделий; отрабатывать управляющие программы на станке; Корректировать управляющую программу на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации; Задавать необходимые операции обработки для токарного станка с ЧПУ; Корректировать параметры обработки в зависимости от результатов измерения. Правильно использовать измерительный инструмент для контроля соответствующих размеров.</p> <p>Знания: Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка; Правила выбора управляющих программ для решения поставленной технологической задачи (операции); Основные направления автоматизации производственных процессов; Системы программного управления станками; Организацию работ при многостаночном обслуживании станков с программным управлением; Современные измерительные инструменты;</p> |
| | <p>ПК5.4 Вести технологический процесс обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в</p> | <p>Практический опыт в: Обработке деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией.</p> <p>Умения: Проводить проверку управляющих программ средствами вычислительной техники; Выполнять технологические операции при изготовлении детали на токарных станках с</p> |

| | | |
|--|--|--|
| | соответствии с заданием и с технической документацией. | числовым программным управлением; Выполнять контрольные операции над работой механизмов и обеспечение бесперебойной работы оборудования станка с числовым программным управлением |
| | | Знания: Правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ |

4. Структура основной профессиональной образовательной программы

Образовательная программа имеет следующую структуру:
 общепрофессиональный цикл;
 профессиональный цикл;
 государственная итоговая аттестация, которая завершается присвоением квалификаций квалифицированного рабочего, служащего.

Общепрофессиональный цикл содержит следующие дисциплины:

| Код | Наименование дисциплины |
|-------|--------------------------------|
| ОП.01 | Технические измерения |
| ОП.02 | Техническая графика |
| ОП.03 | Безопасность жизнедеятельности |
| ОП.04 | Физическая культура |
| ОП.05 | Технический иностранный язык |

Профессиональный цикл содержит Профессиональные модули, соответствующие квалификации Токарь, Токарь-револьверщик
 том числе: междисциплинарные курсы, учебная практика и производственная практика:

| Код | Наименование дисциплины |
|--------------|--|
| П.00 | Профессиональный цикл |
| ПМ.00 | Профессиональные модули |
| ПМ.01 | Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности |
| МДК.01.01 | Технология обработки на токарных станках (с применением оборудования приобретенного в рамках проекта создания мастерской Токарные работы на станках с ЧПУ Инженерный дизайн CAD) |
| УП.01 | Учебная практика (с применением оборудования приобретенного в рамках проекта создания мастерской Токарные работы на станках с ЧПУ Инженерный дизайн CAD) |
| ПП.01 | Производственная практика |
| ПМ.04 | Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям |

| | |
|--------------|---|
| | технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности |
| МДК.04.01 | Технология обработки на токарно-револьверных станках |
| УП.04 | Учебная практика |
| ПП.04 | Производственная практика |
| ПМ.05 | Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности |
| МДК.05.01 | Технология обработки на станках с ПУ (с применением оборудования приобретенного в рамках проекта создания мастерской Токарные работы на станках с ЧПУ Инженерный дизайн CAD) |
| УП.05 | Учебная практика (с применением оборудования приобретенного в рамках проекта создания мастерской Токарные работы на станках с ЧПУ Инженерный дизайн CAD) |
| ПП.05 | Производственная практика |

Вариативная часть образовательной программы 20 % использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник.

| Индекс | Перечень циклов, разделов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Объем вариативной части |
|--------------|---|-------------------------|
| | | 20,6% |
| ПП | ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА | 442 |
| ОПЦ | Общепрофессиональный цикл | 324 |
| ОП.01 | Технические измерения | 2 |
| ОП.02 | Техническая графика | 18 |
| ОП.05 | Технический иностранный язык | 4 |
| ОП.06 | Основы материаловедения | 64 |
| ОП.07 | Электротехника | 48 |
| ОП.08 | Компьютерная графика (с применением оборудования приобретенного в рамках проекта создания мастерской Инженерный дизайн CAD) / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии | 76 |
| ОП.09 | Основы бережливого производства | 48 |
| ОП.10 | Охрана труда / Основы интеллектуального труда | 32 |
| ОП.11 | Основы финансовой грамотности и предпринимательства | 32 |
| ПЦ | Профессиональный цикл | 118 |
| ПМ.01 | Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям | 6 |

| | | |
|--------------|--|------------|
| | технологического процесса | |
| ПМ.01.ЭК | Экзамен по модулю | 6 |
| ПМ.04 | Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса | 6 |
| ПМ.04.ЭК | Экзамен по модулю | 6 |
| ПМ.05 | Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса | 106 |
| МДК.05.01 | Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса | 100 |
| ПМ.05.ЭК | Экзамен по модулю | 6 |

Введение вариативной части продиктовано потребностями социального партнера ООО «Владэлектроремонт»

5. Состав пакета документов основной профессиональной образовательной программы и их назначение

Пакет документов ОПОП содержит информацию об основных характеристиках образования: объеме, содержании, планируемых результатах; организационно-педагогических условиях, а также сроках и формах аттестации.

состав пакета документов ОПОП входят следующие материалы:

Учебный план ОПОП по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением, в котором представлены перечень, последовательность и распределение по семестрам учебных дисциплин, профессиональных модулей, практики, формы и сроки промежуточной и итоговой аттестации, а также учебная нагрузка обучающихся.

Комментарии к учебному плану ОПОП содержат информацию о том, в рамках каких дисциплин, профессиональных модулей и практик формируются необходимые специалисту технологии машиностроения общие и профессиональные компетенции.

В пояснениях к учебному плану:

перечислены нормативно-регламентирующие документы, используемые для разработки плана;

конкретизируются вопросы организации учебного процесса и режима занятий;

приведены данные по использованию банка часов вариативной части ОПОП;

указаны методы проведения текущего контроля, промежуточной и итоговой аттестации;

Календарные графики.

Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей, которые определяют:

место и назначение учебной дисциплины/профессионального модуля в ОПОП по специальности;

структуру и содержание дисциплины/модуля, а также результат его освоения;
условия реализации программы;
формы и методы контроля и оценки результатов освоения дисциплины/модуля.

Рабочие программы учебной, производственной практики, которые согласовываются с работодателями.

В программе практики указывается назначение практики для освоения обучающимися конкретного вида профессиональной деятельности в рамках соответствующего профессионального модуля, преемственность различных

этапов практики, организационные условия (места практики, концентрированность/рассредоточенность проведения практики и др.), а также содержится перечень конкретных заданий, методы оценки результатов их выполнения и результатов практики в целом.

Программа воспитания обучающихся при освоении ими образовательной программы содержит цели и задачи программы воспитания, паспорт, оценку освоения обучающимися ОПОП в части достижения личностных результатов, календарный график плана воспитательной работы.

Программа государственной (итоговой) аттестации содержит описание требований к выпускной квалификационной работе, сроков ее подготовки, процедуры защиты выпускной квалификационной работы, критериев оценки компетенций выпускника, продемонстрированных в ходе защиты, а также методики поэтапного определения результирующей оценки готовности выпускника к профессиональной деятельности.

Пакет методический и оценочных материалов систематически пополняется и обновляется в целях обеспечения достижения обучающимися результатов, заданных ФГОС СПО, а также для приведения подготовки выпускников в соответствие с изменяющимися требованиями регионального рынка труда и предоставления им возможности продолжения образования.