

«Согласовано»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГАПОУ ВО Владимирский
политехнический колледж
М.С. Гонгадзе
2024 г.
Приказ N 156



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
образовательного учреждения среднего профессионального образования

ГАПОУ ВО «Владимирский политехнический колледж»

по профессии среднего профессионального образования

15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке

Квалификация:

14899 Наладчик автоматических линий и агрегатных станков

14901 Наладчик автоматов и полуавтоматов

14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением

18899 Станочник широкого профиля

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения:

на базе основного общего образования – 2 года и 10 мес.

Профиль получаемого профессионального образования:
технологический

1. Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации.

Учебный план предназначен для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГБПОУ ВО «Владимирский индустриальный колледж» разработан на основании:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

2. Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

3. Приказ Министерства просвещения РФ от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 декабря 2021 г., регистрационный № 66211);

4. Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778);

5. Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 № 824 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 151902.01 Наладчик станков и оборудования в механообработке (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20.08.2013 регистрационный № 29665)

6. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 09 июля 2018 г. № 462н «Об утверждении профессионального стандарта 40.092 Станочник широкого профиля», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 6 сентября 2018 г. №52096);

7. Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480)

8. Приказ Министерства просвещения РФ от 23.11.2022 №1014 «О утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»

9. Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28.09.2020 N 28 "Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи") (Зарегистрировано в Минюсте России 18.12.2020 N 61573)

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

- **Дата начала занятий** – 1 сентября 2024 года, окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.
- **Продолжительность учебной недели** – 36 академических часов.
- **Продолжительность занятий** 45 мин. Допускается деление групп на две подгруппы при проведении занятий по информатике (лабораторно-практические работы). Деление групп на иностранный язык. Учебная практика по профессии осуществляется в подгруппах по 12-15 человек.
- **Нормы нагрузки**

		Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (час./нед.)	В том числе часов обязательных учебных занятий
учебные циклы			
ОП.00	общепрофессиональный	642	428
П.00	профессиональный	730	510
и разделы			
ФК.00	физическая культура	140	70
	вариативная часть	378	252
	итого по обязательной части ППКРС, включая раздел "Физическая культура", и вариативной части ППКРС	1890	1260
УП.00	учебная и производственная практики	42 нед.	1512
ПП.00			
ПА.00	промежуточная аттестация	3 нед.	108
ГИА.00	государственная итоговая аттестация	2 нед.	72
Общий объем образовательной программы:			
	на базе среднего общего образования	82 нед.	2952
	на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования	123 нед.	4428

- **Формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок.**

Текущий контроль знаний осуществляется по пятибалльной системе в форме устных индивидуальных и фронтальных опросов, тестирования

(входного, тематического, рубежного, выходного), проверочных, самостоятельных, практических и лабораторных работ, контрольных работ и т.д. и накопительной системы оценивания.

- ***Практическая подготовка реализована в форме учебной и производственной практик.***

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Организация консультаций.

Консультации по всем изучаемым в учебном году дисциплинам и профессиональным модулям планируются из расчета 4 часа в год на каждого студента. Форма проведения: устные групповые и индивидуальные консультации.

1.3. Общеобразовательный цикл

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.

В соответствии с требованиями ФГОС СОО и с учетом рекомендаций Письма Минобнауки РФ в качестве профиля получаемого образования выбран профиль **технологический**.

Общеобразовательный цикл содержит 15 учебных предметов, в том числе в **«Обязательные общеобразовательные дисциплины»** включены учебные предметы:

"Русский язык",

"Литература",

"Иностранный язык",

"Математика",

"История",

"Физическая культура",

"Основы безопасности и защиты Родины",

"Физика",

"Информатика"

" Химия",

"Обществознание"

" Биология",

"География"

В «Образовательные дисциплины по выбору» включены:

"Россия - моя история",

"Основы финансовой грамотности",

В рамках освоения общеобразовательного цикла предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта в течение 1 года на 1 курсе обучения.

1.4. Формирование вариативной части ППКРС

Согласно ФГОС по профессии СПО 151902.01 Наладчик станков и оборудования в механообработке на вариативную часть отводится 252 (378) час.

С учетом выбранного сочетания профессий рабочих (из рекомендуемого перечня, согласно п.3.2.ФГОС по профессии СПО 151902.01 Наладчик станков и оборудования в механообработке) - наладчик станков и манипуляторов с программным управлением - станочник широкого профиля, вариативная часть ППКРС распределена:

- ОП.07 Корпоративная производственная система – 36 ч.

- ОП.08 Основы бережливого производства – 36 ч.

- ОП.09 Охрана труда – 36 ч.

- ОП.10 Компас – 46 ч.

- ОП.11 Моделирование в САД/САМ системах -98 ч.

Введение вариативной части продиктовано потребностями социального партнера ООО «ВладЭлектроРемонт».

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится по окончании семестра в форме зачета, дифференцированного зачета или экзамена, если учебная дисциплина, предмет или МДК изучается последний семестр. Промежуточная аттестация по ряду общеобразовательных предметов за семестр осуществляется по результатам форм текущего контроля и накопительных систем оценивания.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы:

- Экзамен
- Экзамен по модулю
- Экзамен по модулю в виде демонстрационного экзамена
- Дифференцированный зачет
- Зачет
- Защита индивидуального проекта

В соответствии с требованиями 762 Министерства просвещения РФ приказа количество зачетов в учебном году не превышает 10, а экзаменов – 8.

1 курс - 10 зачетов, 4 экзамена;

2 курс - 5 зачетов, 6 экзамена;

3 курс - 6 зачетов, 4 экзамена;

В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Программа воспитания

Цели и задачи воспитания обучающихся при освоении ими образовательной программы:

Цель рабочей программы воспитания – личностное развитие обучающихся и их социализация, проявляющиеся в развитии их позитивных отношений к общественным ценностям, приобретении опыта поведения и применения сформированных общих компетенций квалифицированных рабочих, служащих/специалистов среднего звена на практике.

Задачи:

– формирование единого воспитательного пространства, создающего равные условия для развития обучающихся профессиональной образовательной организации;

– организация всех видов деятельности, вовлекающей обучающихся в общественно-ценностные социализирующие отношения;

– формирование у обучающихся профессиональной образовательной организации общих ценностей, моральных и нравственных ориентиров, необходимых для устойчивого развития государства;

– усиление воспитательного воздействия благодаря непрерывности процесса воспитания.

❖ Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППКРС предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 52 часа в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов), из них на освоение основ военной службы - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

технических измерений;

материаловедения;

электротехники;

технической графики;

безопасности жизнедеятельности;

технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.

Лаборатории:

измерительная.

Мастерские:

слесарная, станочная.

Токарные работы на станках с ЧПУ (создана в результате реализации проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности

профессионального образования)» национального проекта «Образование» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования». Оборудована: Токарный металлообрабатывающий станок с ЧПУ и технологическим оснащением в комплекте DMG MORI, CTX310 Ecoline, Комплект токарного инструмента по стандартам WorldSkills, Комплект мерительного инструмента по стандартам WorldSkills

Фрезерные работы на станках с ЧПУ (создана в результате реализации проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности профессионального образования)» национального проекта «Образование» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования»). Оборудована: Фрезерный металлообрабатывающий станок с ЧПУ и технологическим оснащением в комплекте DMG MORI, DMC 635 Ecoline, Комплект фрезерного инструмента для работы на станке, Комплект мерительного инструмента по стандартам WorldSkills

Тренажеры, тренажерные комплексы:

тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке; демонстрационное устройство токарного станка; тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка; тренажер для отработки приемов рубки; тренажер для отработки приемов резания ножовкой; тренажер для отработки приемов опилования; тренажер для обучения работе молотком.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	40	-	-	1		11	52
II курс	19,33	8	12	1,67		11	52
III курс	16	7	15	1	2	2	43
Всего	75,33	15	27	3,67	2	24	147

3. План учебного процесса по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	промежуточная аттестация	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр)					
				максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс		
						всего занятий	в т. ч.	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
						Лекций, уроков	лаб. и практ. занятий	сем. нед	сем. нед	сем. нед	сем. нед	сем. нед	сем. нед	
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12	11	12
									612	864	612	864	612	864
									612	864	612	864	612	864
О.00	Общеобразовательный цикл	14ДЗ/4 Э												
ООД	Обязательные общеобразовательные дисциплины			1452	40	1412	691	706	592	568	252	0	0	0
ООД.01	Русский язык	_/Э	6	66		66	30	36	34	32				
ООД.02	Литература	ДЗ		108		108	54	54	34	34	40			
ООД.03	Иностранный язык	ДЗ		72		72		72	34	38				
ООД.04	Математика	ДЗ/_/Э	6	274	2	272	180	98	124	106	42			
ООД.05	История	ДЗ		136	2	134	90	44	62	48	24			
ООД.06	Физическая культура	ДЗ		72		72	12	60	34	38				

ООД.07	Основы безопасности и защиты Родины	ДЗ		68		68	20	48	34	34					
ООД.08	Физика	Э	6	174	2	172	134	44	66	60	46				
ООД.09	Информатика	ДЗ/-ДЗ		132	2	130	32	98	66	34	30				
ООД.10	Химия	ДЗ		72		72	34	40	34	38					
ООД.11	Обществознание	Э	6	66		66	3	34	34	32					
ООД.12	Биология	ДЗ		36		36	24	12	36						
ООД.13	География	ДЗ		72		72	42	30		38	34				
ООД.14	Индивидуальный проект	_/ДЗ		32	32	0									
ОДВ	Образовательные дисциплины по выбору														
ОДВ.01	Россия - моя история	ДЗ		36		36	18	18		36					
ОДВ.02	Основы финансовой грамотности	ДЗ		36		36	18	18			36				
<i>Основная профессиональная образовательная программа</i>					3749	1009	2772	576	646	0	240	324	840	588	780
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	ЗДЗ/5Э /33		1020	340	680	340	340	0	240	136	40	156	108	
ОП.01	Технические измерения	Э		60	20	40	20	20		40					
ОП.02	Техническая графика	ДЗ		105	35	70	35	35		70					
ОП.03	Основы электротехники	Э		75	25	50	25	25		50					
ОП.04	Основы материаловедения	Э		90	30	60	30	30			60				
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	Э		234	78	156	78	78		80	76				
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ		78	26	52	26	26				40	12		

ОП.07	Корпоративная производственная система	3		54	18	36	18	18						36
ОП.08	Основы бережливого производства	3		54	18	36	18	18						36
ОП.09	Охрана труда	3		54	18	36	18	18						36
ОП.10	Компас	ДЗ		69	23	46	23	23					46	
ОП.11	Моделирование в САД/CAM системах	Э		147	49	98	49	49					98	
П.00	Профессиональный цикл	1ДЗ/5Э		2729	669	2092	236	306	0	0	188	800	432	672
ПМ.00	Профессиональные модули			2589	599	2022	236	236	0	0	188	780	406	648
ПМ.01	Наладка автоматических линий и агрегатных станков	Э		138	34	104	31	31	0	0	0	68	36	0
МДК.01.0 1	Устройство автоматических линий и агрегатных станков			48	16	32	16	16				32		
МДК.01.0 2	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков			45	15	30	15	15				30		
МДК.01.0 3	Машиностроительное черчение			9	3	6						6		
УП.01	Учебная практика			36		36							36	
ПМ.02.	Наладка автоматов и полуавтоматов	Э		93	19	106	19	19	0	0	0	0	106	0
МДК.02.0 1	Устройство автоматов и полуавтоматов			48	16	32	16	16					32	
МДК.02.0 2	Технология работ по наладке автоматов и			48	16	32							32	

	полуавтоматов													
МДК.02.03	Машиностроительное черчение			9	3	6	3	3					6	
УП.02	Учебная практика			36		36							36	
ПМ.03.	Наладка станков и манипуляторов программным управлением	Э		1368	456	912	96	96	0	0	0	0	264	648
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением			96	32	64	32	32					64	
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	Э		168	56	112	56	56					112	
МДК.03.03	Машиностроительное черчение			24	8	16	8	8					16	
УП.03.	Учебная практика			180		180							72	108
ПП.03.	Производственная практика			540		540								540
ПМ.04.	Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках	Э		990	90	900	90	90	0	0	188	712	0	0
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках			270	90	180	90	90			44	136		
УП.04.	Учебная практика			288		288					144	144		

ПП.04.	Производственная практика			432		432						432		
ФК.00	Физическая культура	ДЗ		140	70	70		70				20	26	24
Всего		33/18Д 3/14Э				4428			612	840	588	840	588	852
Самостоятельная работа ОО									20	20				
Промежуточная аттестация ОО										12	12			
Промежуточная аттестация ПЦ										24	24	24	24	12
Государственная (итоговая) аттестация														72
Консультации 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год						Всего	дисциплин и МДК	592	808	432	264	444	132	
Государственная (итоговая) аттестация 2 нед. (72 час.)							учебной практики	0	0	144	144	144	108	
Демонстрационный экзамен							производст.	0	0	0	432	0	540	
							экзаменов	0	4	4	2	3	1	
							дифф. зачетов	3	7	5	0	2	1	
							зачетов	0	0	0	0	0	3	

Зам. директора по УР _____ Л.В. Смирнова