

«Согласовано»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГАПОУ ВО Владимирский
политехнический колледж
М.С. Гонгадзе
2024 г.
Приказ N 156



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по программе профессиональной подготовки

образовательного учреждения среднего профессионального образования

ГАПОУ ВО «Владимирский политехнический колледж»

по профессии

«Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения: 10 мес.

1. Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации ОПОП.

Настоящий учебный план профессиональной подготовки ГБПОУ ВО «ВИК» разработан на основе:

- № 273 -ФЗ от 29.12.2012 г. «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778);
- Приказ Минпросвещения России от 26.08.2020 N 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения" (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59784)
- Устава ГБПОУ ВО «ВИК»;
- Профессионального стандарта 40.002 Сварщик, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года N 701н, зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 года, регистрационный N 31301;
- Устава ГБПОУ ВО «ВИК»;

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Дата начала занятий – 1 сентября, окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.

Продолжительность учебной недели – 36 академических часов.

Продолжительность занятий 45 мин.

Учебная практика по профессии осуществляется в подгруппах по 12-15 человек.

Нормы нагрузки

общепрофессиональный цикл -238 (357) час.

профессиональный цикл - 1184 (1362) час.

учебная практика (производственное обучение) -432 час.

производственная практика- 396 час.

итоговая аттестация –0.5 нед.

Формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок.

Текущий контроль знаний осуществляется по пятибалльной системе в форме устных индивидуальных и фронтальных опросов, тестирования (входного, тематического, рубежного, выходного), проверочных, самостоятельных, практических и лабораторных работ, контрольных работ и т.д. и накопительной системы оценивания.

Порядок проведения учебной и производственной практики.

Учебная практика проводится в рамках профессионального модуля в мастерских колледжа, производственная практика проходит на территориях социальных партнеров. Учебная и производственная практика осуществляется согласно «Положения о практической подготовке» и графика учебного процесса, который в случае производственной необходимости может измениться.

Порядок аттестации обучающихся

По окончании полного курса обучения проводится итоговая аттестация выпускников, которая состоит из квалификационного экзамена.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	16,5	12	11		0,5	2	42
Всего	16,5	12	11		0,5	2	42

3. План учебного процесса
по профессии «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр)	
			максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			I курс	
					всего занятий	в т. ч.		1 семестр	2 семестр
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						Лекций, уроков	лаб. и практ.	сем. 17 нед	сем. 22,5 Нед
								612	810
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	4ДЗ/23	357	119	238	119	119	238	
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	51	17	34	17	17	34	
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ	72	24	48	24	24	48	
ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ	90	30	60	30	30	60	
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ	48	16	32	16	16	32	
ОП.05	Основы экономики	3	48	16	32	16	16	32	
ОП.06	Основы бережливого производства	3	48	16	32	16	16	32	
П.00	Профессиональный цикл	8ДЗ	1362	178	1184	178	178	374	810
МДК.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ	81	27	54	27	27	54	
МДК.02	Технология производства сварных конструкций	ДЗ	45	15	30	15	15	30	
МДК.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.	ДЗ	36	12	24	12	12	24	
МДК.04	Контроль качества сварных соединений.	ДЗ	30	10	20	10	10	20	
МДК.05	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	ДЗ	201	67	134	67	67		134
МДК.06	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	ДЗ	141	47	94	47	47		94
УП.	Учебная практика	ДЗ	72		432			216	216
ПП.	Производственная практика	ДЗ	396		396			30	366
Всего		14 ДЗ	1791	297	1422	297	297	612	810
	Итоговая аттестация								18
Итоговая аттестация 18 ч. Квалификационный экзамен					Всего	Дисциплин и МДК		366	210

		учебной практики	216	216
		производст. практики	30	366
		экзаменов		
		дифф. зачетов	8	4
		зачетов	2	

Зам. директора по УМР _____ Л.В. Смирнова