«Согласовано»

_____

_____

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГАПОУ ВО Владимирский
политехнический колледж

_____ М.С. Гонгадзе
«_____» _____2024 г.

Приказ N156

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по программе профессиональной подготовки

образовательного учреждения среднего профессионального образования
ГАПОУ ВО «Владимирский политехнический колледж»
по профессии
«Оператор станков с программным управлением»

Форма обучения - очная
Нормативный срок обучения: 10 мес.

1. Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации ОПОП.

Настоящий учебный план профессиональной подготовки ГБПОУ ВО «ВИК» разработан на основе:

- № 273 -ФЗ от 29.12.2012 г. «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778);
- Приказ Минпросвещения России от 26.08.2020 N 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения" (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59784)
- Профессиональный стандарт "Оператор-наладчик шлифовальных станков с числовым программным управлением", утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 4 июня 2014 г. N 361н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 27 июня 2014 г., регистрационный N 32884)
- Устава ГБПОУ ВО «ВИК»;

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

- ***Дата начала занятий*** – 1сентября, окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.
- ***Продолжительность учебной недели*** – 36 академических часов.
- ***Продолжительность занятий*** 45 мин.

  Учебная практика по профессии осуществляется в подгруппах по 12-15 человек.
- ***Нормы нагрузки***

• общепрофессиональный цикл -360 (540) час.
• профессиональный цикл - 1062 (1251) час.
• учебная практика (производственное обучение) -324 час.
• производственная практика- 360 час.
• • итоговая аттестация –0.5 нед.

- ***Формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок.***

Текущий контроль знаний осуществляется по пятибалльной системе в форме устных индивидуальных и фронтальных опросов, тестирования (входного, тематического, рубежного, выходного), проверочных, самостоятельных, практических и лабораторных работ, контрольных работ и т.д. и накопительной системы оценивания.

- ***Порядок проведения учебной и производственной практики.***

Учебная практика проводится в рамках профессионального модуля в мастерских колледжа, производственная практика проходит на территориях социальных партнеров. Учебная и производственная практика осуществляется согласно «Положения о практической подготовке» и графика учебного процесса, который в случае производственной необходимости может измениться.

1.3. Порядок аттестации обучающихся

По окончании полного курса обучения проводится итоговая аттестация выпускников, которая состоит из квалификационного экзамена.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
I курс	20,5	9	10		0, 5	2	42
Всего	20,5	9	10		0, 5	2	42

3. План учебного процесса
по профессии **«Оператор станков с программным управлением»**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр)	
			максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			I курс	
					всего занятий	в т. ч.		1 семестр	2 семестр
						Лекций, уроков	лаб. и практ. занятий	сем. 17,5 нед	сем. 22 Нед
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**
								630	**792**
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	**6ДЗ**	**540**	**180**	**360**	**180**	**180**	**360**	
ОП.01	Технические измерения	ДЗ	48	16	32	16	16	32	
ОП.02	Техническая графика	ДЗ	48	16	32	16	16	32	
ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ	48	16	32	16	16	32	
ОП.04	Основы бережливого производства	ДЗ	102	34	68	34	34	68	
ОП.05	Основы экономики организации	ДЗ	84	28	56	28	28	56	
ОП 06	Программирование	ДЗ	210	70	140	70	70	140	
	Профессиональный цикл	**4ДЗ**	**1251**	**189**	**1062**	**189**	**189**	**270**	**792**
МДК.01	Технология обработки на металлорежущих станках	ДЗ	180	60	120	60	60	120	
МДК.02	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	ДЗ	387	129	258	129	129	42	216
УП.	Учебная практика	ДЗ	324		324			108	216
ПП	Производственная практика	ДЗ	360		360				360
	Всего	**10 ДЗ**	**1791**	**369**	**1422**	**369**	**369**	**630**	**792**
	Итоговая аттестация								**18**
Итоговая аттестация 18 ч. Квалификационный экзамен					**Всего**	Дисциплин и МДК		**522**	**216**
						учебной практики		**108**	**216**
						производст. практики		**-**	**360**
						экзаменов			
						дифф. зачетов		**7**	**3**
						зачетов			

Зам. директора по УР _____Л.В. Смирнова